




# Wirbalit® Wolfram

Klasse B14  
ISO 5182

Zusammensetzung  
-Richtwerte-

Gewichtsanteil in %  
W 99,95  
Rest zulässige Beimengungen

Lieferformen und Herstellungslängen

	 Maße in mm	 Maße in mm	 Maße in mm
<b>Stäbe</b>	gehämmert max. Ø26 x1.000 geschliffen auf Anfrage	auf Anfrage	
<b>Scheiben, Ringe, Auflagen</b>	nach Zeichnung		
<b>Maßtoleranzen</b>	gehämmert auf Anfrage geschliffen DIN 7168 mittel bzw. Vorgabe	DIN 7168 mittel bzw. Vorgabe	DIN 7168 mittel bzw. Vorgabe

Mechanische Eigenschaften

		<b>Stäbe</b>
<b>Vickershärte</b>	<b>HV30</b>	350-400
<b>Zugfestigkeit</b>	<b>N/mm<sup>2</sup></b>	≈ 1100
<b>Dehnung</b>	<b>%</b>	0-1
<b>Elastizitätsmodul</b>	<b>N/mm<sup>2</sup></b>	≈ 360 000-400 000
<b>Torsionsmodul G</b>	<b>N/mm<sup>2</sup></b>	≈ 150 000-180 000

Physikalische Eigenschaften

<b>Elektrische Leitfähigkeit</b>	<b>S·m/mm<sup>2</sup></b>	18,2
	<b>% IACS</b>	31,2
<b>Spezifischer Widerstand</b>	<b>mm<sup>2</sup>/S·m</b>	0,0552
<b>Wärmeleitfähigkeit bei 20°C</b>	<b>W/Km</b>	≈ 135
<b>Erweichungstemperatur</b>	<b>°C</b>	≈ 1000
<b>Schmelztemperatur</b>	<b>°C</b>	3380
<b>Mittlerer Längenausdehnungs- koeffizient 0-100°C/0-300°C</b>	<b>10<sup>-6</sup>/K</b>	≈ 4,5
<b>Dichte</b>	<b>g/cm<sup>3</sup></b>	19,3