



WIRBALIT® NIB

- Hochleistungskupferlegierung
- Zusammensetzung in Gew.%:
Ni 1,8%, Be 0,4%, sonst. max. 0,5%

WIRBALIT® NIB (CuNi2Be)

Ein hochfester ausgehärteter Elektrodenwerkstoff für die Punktschweißung insbesondere bei Dauerschweißung mit hoher Punktfolge. Geeignet für alle Stahlsorten – auch legierte und rostfreie – sowie für plattierte und verzinkte Bleche.

NORMEN

DIN CuNi2Be / 2.0850
Europa (EN) CuNi2Be / CW110C

ANWENDUNGEN

- Punktschweisselektroden
- Rollennahtschweißen zur Herstellung von z.B. Radiatoren und Blechemballagen.
- Widerstandsschweißen zur Herstellung von z.B. Baustahlmatten und Industriegitter.
- Abbrennstumpfschweißen zur Herstellung von z.B. Fahrzeugrädern (Felgen).

EIGENSCHAFTEN	RICHTWERT ¹⁾ (MIN. WERT ¹⁾)
Zugfestigkeit R_m MPa	720 (≥ 650)
Dehngrenze $R_{p0,2}$ MPa	650 (≥ 550)
Bruchdehnung A_5 (%)	14 (≥ 10)
Brinellhärte HBW 2,5/187,5	220 (≥ 200)
Elektrische Leitfähigkeit	%IACS MS/m 69 40 (≥ 65) (≥ 38)
Wärmeleitfähigkeit $W(m \cdot K)$	290
Erweichungstemperatur °C	500

1) Stangen bis 2000 mm² Querschnittsfläche.

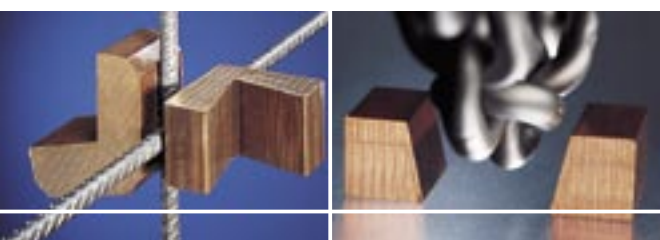


Bild und Text von KME