



ZUSAMMENSETZUNG

- Richtwerte -

Gewichtsanteile in %

Cu + Zr ≥ 99,95

Zr 0,15

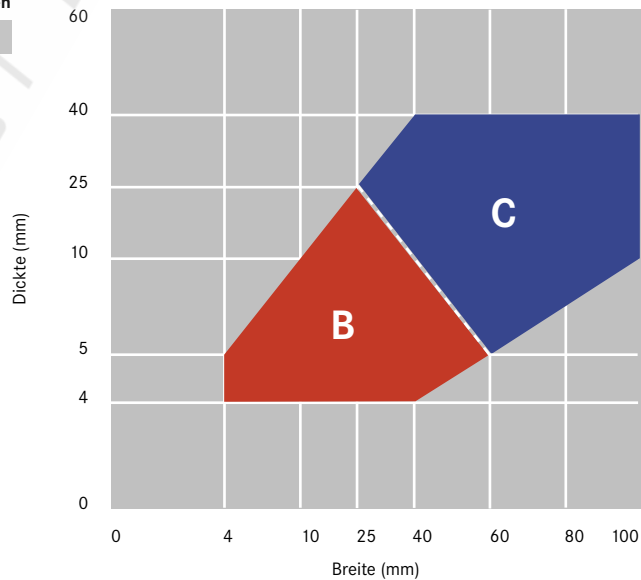
WIRBALIT® N4 (CuZr) ist ein kaltverfestigter Elektrodenwerkstoff mit erhöhter Erweichungstemperatur und hoher elektrischer Leitfähigkeit. Geeignet für Aluminiumwerkstoffe und Bronzen.

TECHNOLOGISCHE EIGENSCHAFTEN

		A	B	C
Zugfestigkeit R_m	MPa	≥ 400	≥ 350	≥ 300
Dehngrenze $R_{p0,2}$	MPa	≥ 360	≥ 310	≥ 250
Bruchdehnung A_5	%	≥ 10	≥ 12	≥ 18
Einschnürung Z	%	≥ 60	≥ 60	≥ 60
Härte HBW 2,5/62,5		≥ 125	≥ 110	≥ 90
Härte HV30		≥ 130	≥ 115	≥ 95
Härte HRB		≥ 68	≥ 60	≥ 54
Elektr. Leitfähigkeit	MS/m	49-54	50-54	50-54
Elektr. Leitfähigkeit	% IACS	84-93	86-93	86-93

LIEFERFORM, ABMESSUNGS- UND FESTIGKEITSBEREICHE

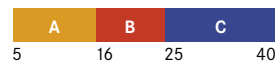
Flach-
Stangen



Stangen



Durchmesser (mm)



Stangen



Schlüsselweite (mm)



* Weitere Abmessungen und Sonderqualitäten auf Anfrage

** Ringe/Drähte bis ϕ bzw. SW 10 mm

Bild und Text von KME