



ZUSAMMENSETZUNG

- Richtwerte -

Gewichtsanteile in %

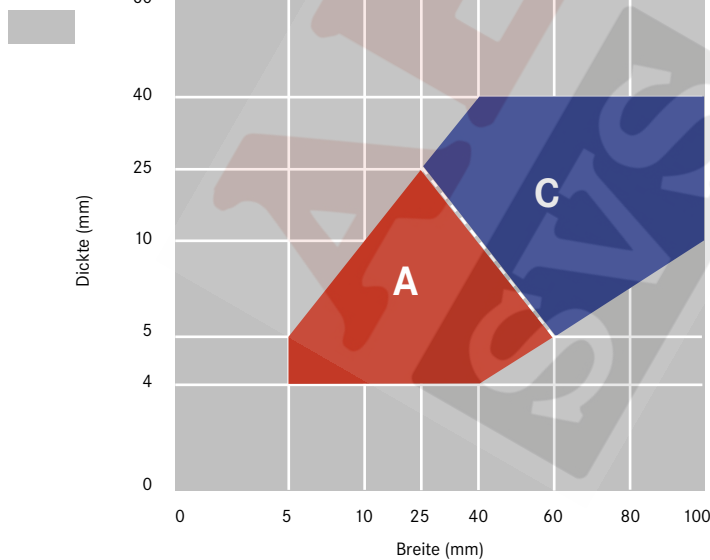
Cu + Ag ≥ 99,95

Ag 0,1

WIRBALIT® L (CuAg 0,10P) ist ein kaltverfestigter Elektrodenwerkstoff mit erhöhter Erweichungstemperatur und hoher elektrischer Leitfähigkeit. Besonders geeignet für die Punktschweißung von Aluminiumwerkstoffen.

LIEFERFORM, ABMESSUNGS- UND FESTIGKEITSBEREICHE

Flach-Stangen



TECHNOLOGISCHE EIGENSCHAFTEN

		A	B
Zugfestigkeit R _m	MPa	≥ 330	≥ 280
Dehngrenze R _{p0,2}	MPa	≥ 290	≥ 240
Bruchdehnung A ₅	%	≥ 5	≥ 10
Einschnürung Z	%	≥ 70	≥ 70
Härte HBW 2,5/62,5		≥ 100	≥ 90
Härte HV30		≥ 105	≥ 95
Härte HRB		≥ 58	≥ 54
Elektr. Leitfähigkeit	MS/m	55-58	55-58
Elektr. Leitfähigkeit	% IACS	95-100	95-100

Stangen



Stangen



Ringe/Drähte bis ø bzw. SW 10 mm

Bild und Text von KME