



ZUSAMMENSETZUNG

- Richtwerte -

Gewichtsanteile in %

Co 2,2

Be 0,55

Ni + Fe ≤ 0,5

Cu Rest

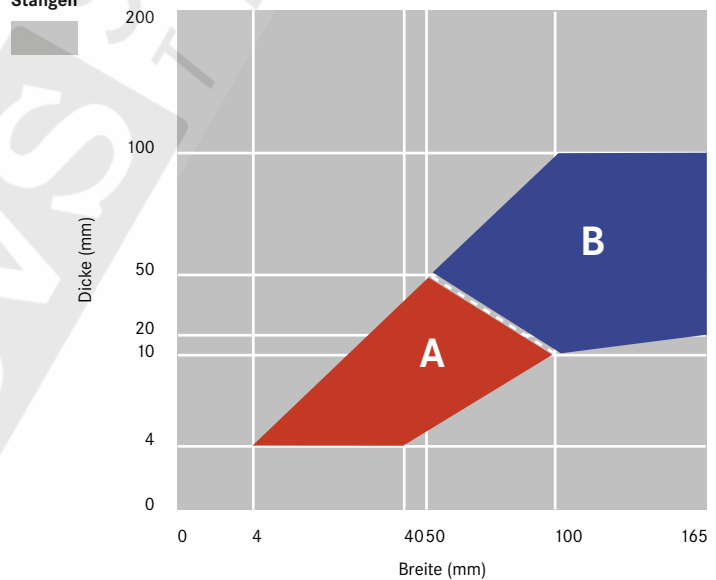
zulässige Beimengungen max. 0,5%

WIRBALIT® B (CuCo2Be) ist ein hochfester, ausgehärteter Elektrodenwerkstoff mit besonders hoher Härte bei mittlerer elektrischer Leitfähigkeit. Für Punkt-, Rollennaht-, Buckel- und Stumpfschweißung. Geeignet für legierte, hochfeste und korrosionsbeständige Stahlsorten sowie für Nickel und Nickellegierungen. Sonderqualität zum Biegen, Fließpressen und für Kettenschweisselektroden auf Anfrage.

Sonderqualität zum Biegen, Fließpressen und für Kettenschweisselektroden auf Anfrage.

LIEFERFORM, ABMESSUNGS- UND FESTIGKEITSBEREICHE

Flach-
Stangen



Stangen



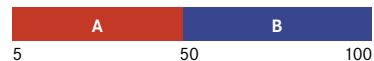
Durchmesser (mm)



Stangen



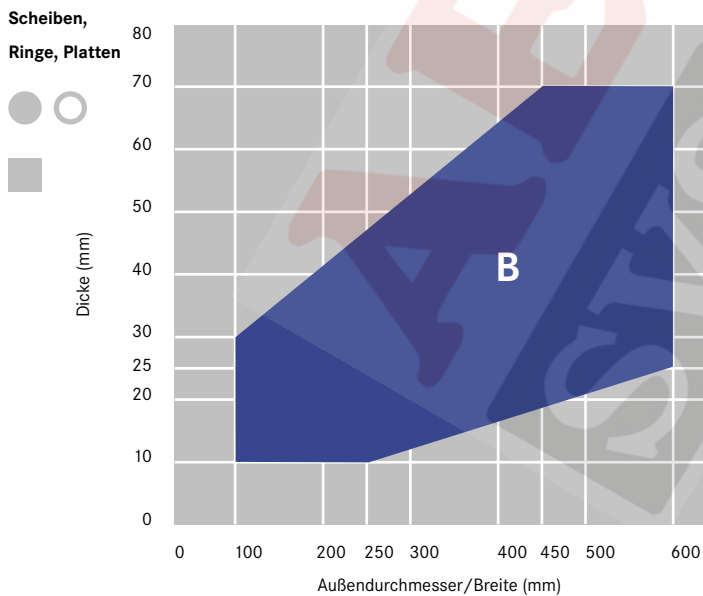
Schlüsselweite (mm)





SCHEIBEN, PLATTEN UND RINGE AUS WIRBALIT® B (CuCo2Be)

TECHNOLOGISCHE EIGENSCHAFTEN



		A	B
Zugfestigkeit R_m	MPa	740-880	690-860
Dehngrenze $R_{p0,2}$	MPa	610-740	570-690
Bruchdehnung A_5	%	10-18	12-20
Einschnürung Z	%	25-45	15-40
Härte HBW 2,5 / 187,5		230-270	220-260
Härte HV30		240-300	230-290
Härte HRB		99-106	97-104
Elektr. Leitfähigkeit	MS/m	26-32	26-32
Elektr. Leitfähigkeit	% IACS	45-55	45-55

Innendurchmesser der Ringe nach Wahl. Andere Abmessungen auf Anfrage.

Toleranzen bei Standardfertigung nach DIN ISO 2768 mittel.

Bild und Text von KME